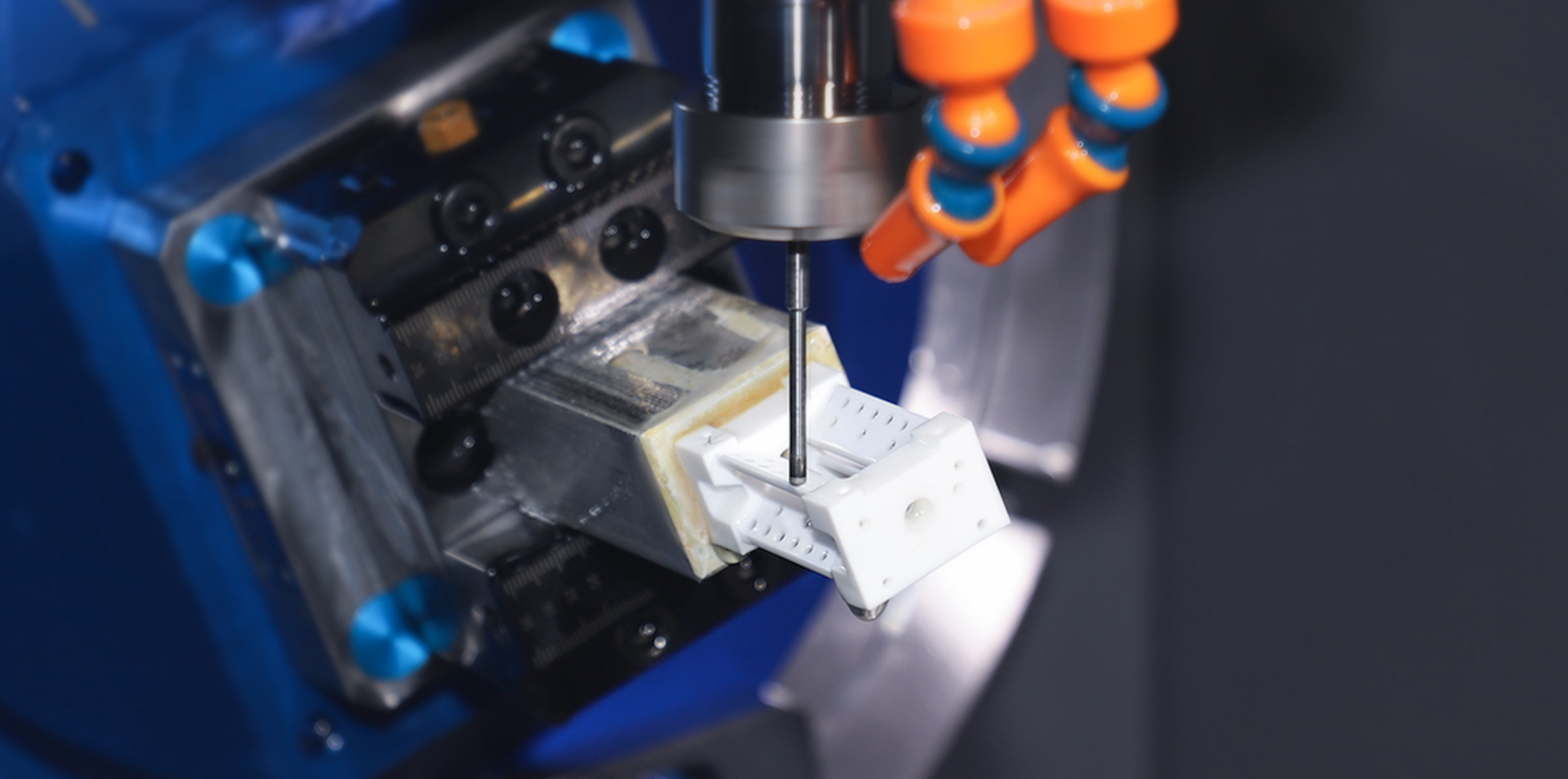




产品名称	离子阱陶瓷支架
材料要求	Macor、Shapal
尺寸公差	0.005mm
角度公差	0.005°
最小孔径	0.1mm
孔间距精度	0.003mm
外观检验标准	不允许裂纹、缺角，边缘倒角R0.2
加工设备	五轴精雕高速加工中心
检测方法	三坐标、投影仪、显微镜检查
适用标准	ISO、GB、MIL、ASME 等标准号

*支持氧化铝、氧化锆、Macor、Zerodur、氮化铝、碳化硅等材料的精密加工

拥有更高效率

原型件最快7天交付

准时交付率 >99%

透明化管理：生产进度实时可查

降低隐形成本

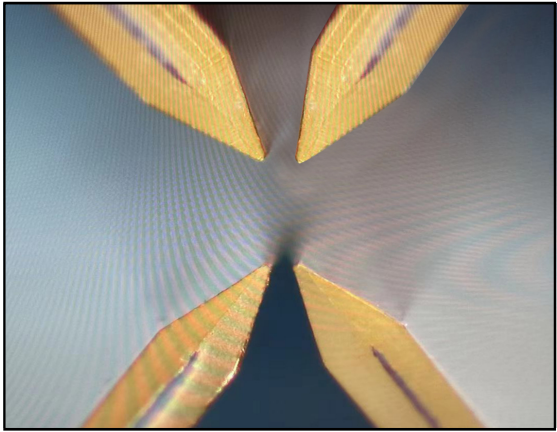
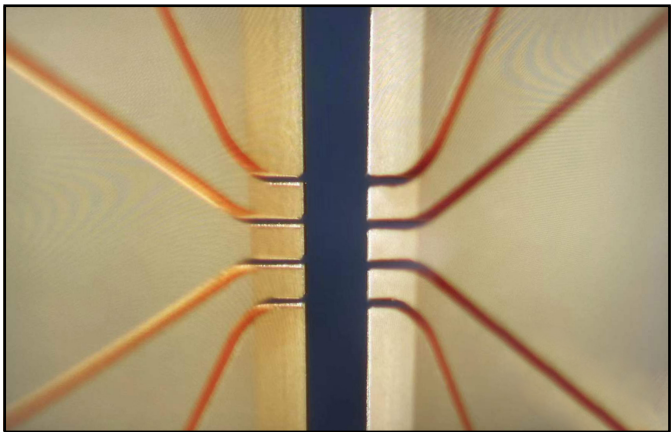
检验成本：100%合格交付

失败成本：卓越性能降低产品故障率

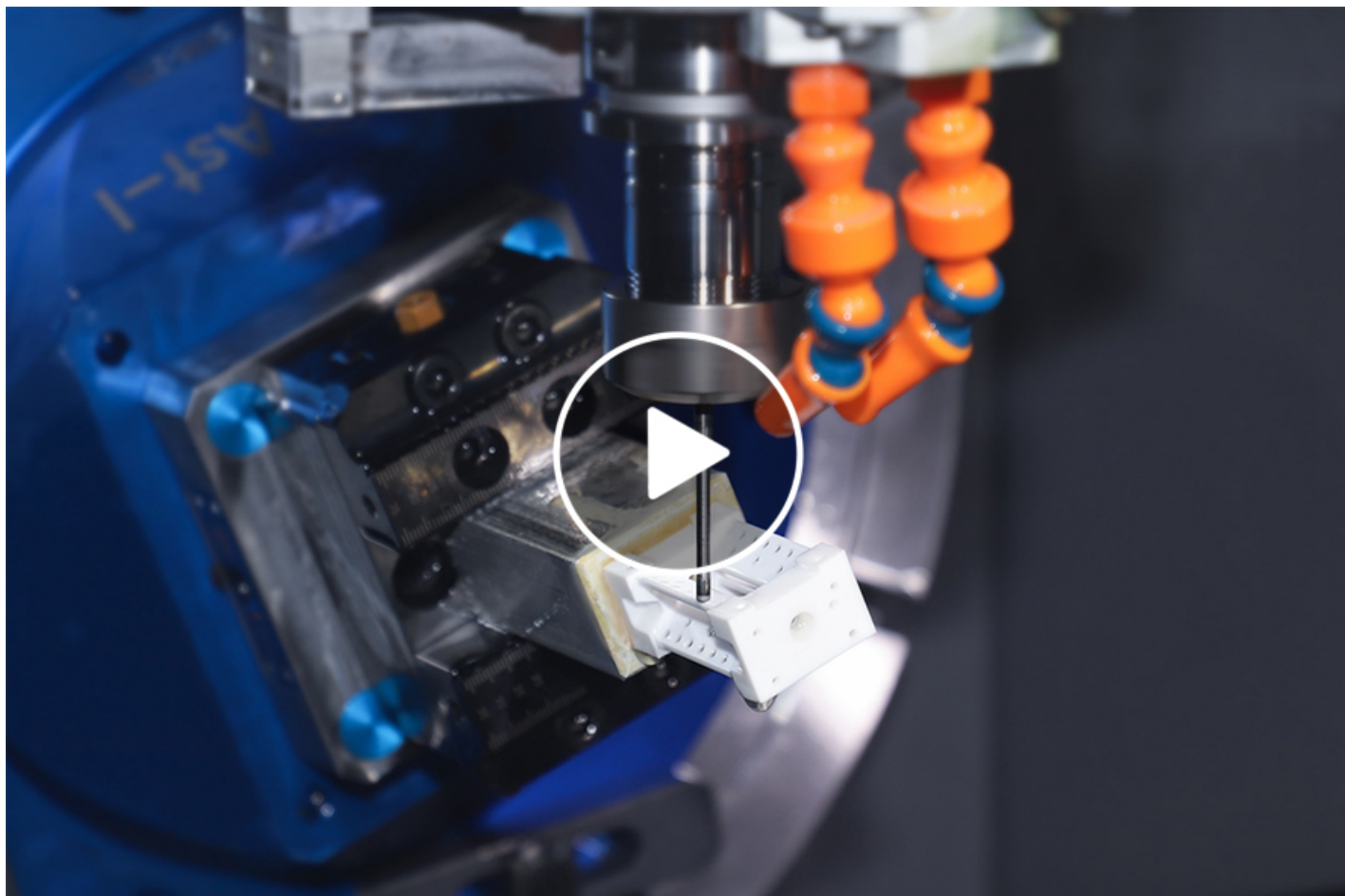
装配成本：超高产品精度，电极片安装更精准高效

离子阱电极安装细节图

图中展示的是微尺度离子阱芯片的关键电极排列与装配结构。多层金属走线通过精准微纳加工工艺形成，确保在纳米级别实现电场对称性与稳定性。
此结构对量子信息精密操控、电场均匀性及陷阱深度控制具有决定性意义。



观看我们的五轴加工视频



联系我们

致力超硬材料精密加工

东莞市钧杰陶瓷科技有限公司

联系电话：19527497983

地址：东莞市松山湖怡乐路1号南2栋B门3楼整层

JUNDR